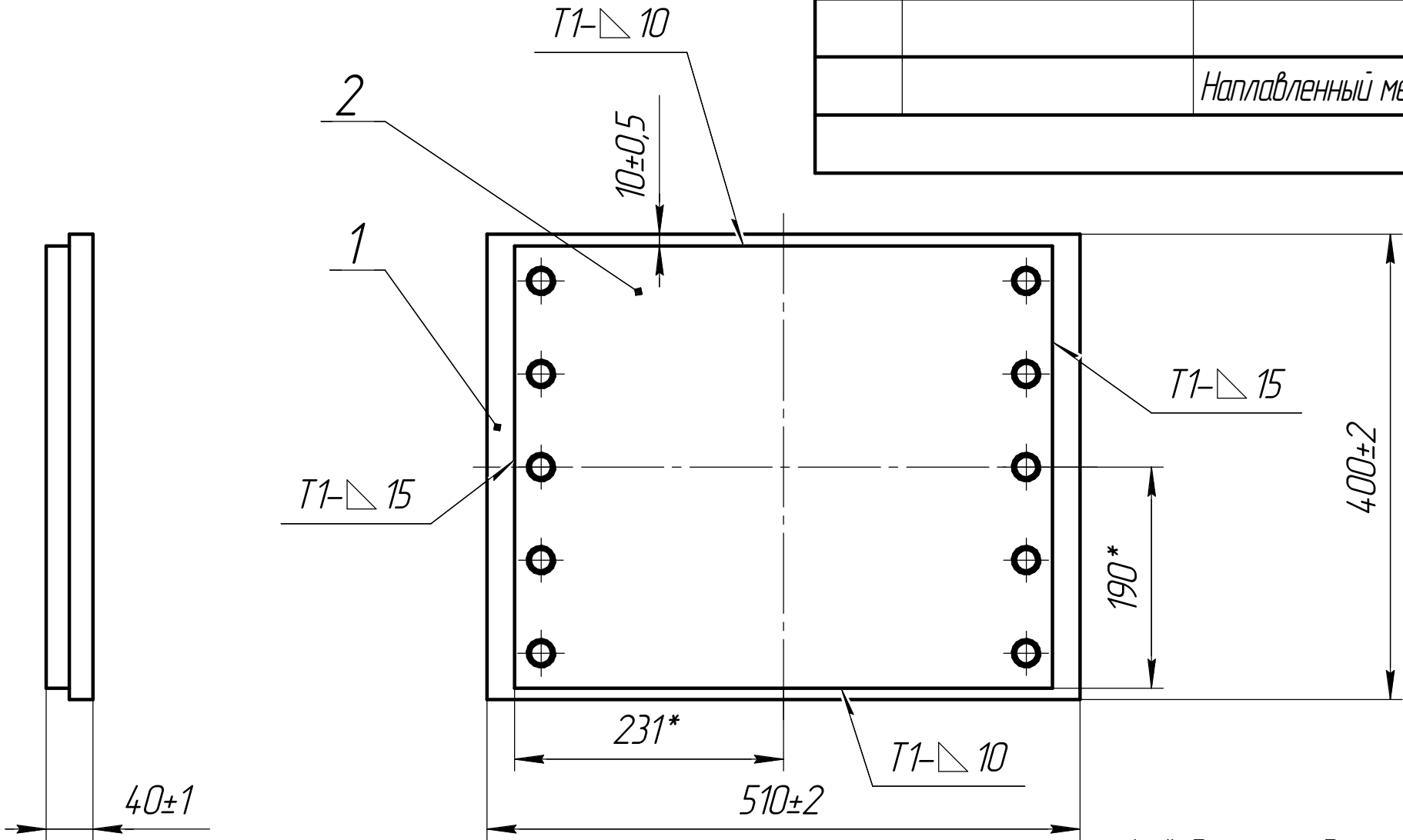


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0087/12.121.087



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0012/12.121.012	Лист	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		33,00	
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0015/12.121.015	Лист	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		28,00	
		Наплавленный металл				1,50	
Итого:						62,50 кг	

1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

ДЛЯ АЭС

NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0087/12.121.087					Плита	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			см. спец	1:5
Разраб.	Виноградов		01.13 з					
Пров.	Федоров		01.13 з					
Т.контр.	Судботина		01.13 з			Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Неупокоева		01.13 з			000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров		01.13 з					
Утв.	Шадан		01.13 з					